

272 TRILUX INDUSTRIALE SEMILUCIDO

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Scheda tecnica informativa

CARATTERISTICHE:

Trattasi di smalto sintetico a rapida essiccazione con buona copertura.

Resiste molto bene agli agenti atmosferici.

IMPIEGO:

Per la verniciatura di ogni tipo di struttura, o macchinario destinato all'esterno come macchine agricole in genere e macchine operatrici (trattori, carri agricoli, gru, ruspe, macchine utensili, ecc.)

DATI TECNICI:

Peso specifico : 1310 g/l

Viscosità di confezione : 14" F/8 a 20° C

Colori : A richiesta

Applicazione : a spruzzo

Diluizione : diluente per rapida essiccazione o nitro

Fuori polvere : 15'

Essiccazione in profondità : 12 ore

Resa : 6-7 mq / kg

Aspetto : semilucido, circa 40-50 Gloss

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità. Applicare una mano di fondo anticorrosivo ns. serie 224 o 225. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto a rapida essiccazione.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente sintetico 001.220 o nitro 003.110 fino a visc.tà di 18-22" Ford4 a 20° C.

APPLICAZIONE. - Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm. - Airless.- Pistola elettrostatica.

Il prodotto, v` applicato su superfici pulite ed asciutte. Meglio far precedere al Trilux una mano di buona antiruggine, serie Trifond, onde migliorare l' adesione e la resistenza all' esterno. Il prodotto comunque, ha anche buona adesione se applicato direttamente sul supporto opportunamente sgrassato, e/o carteggiato.