

## 371 TRICEL INDUSTRIALE

### SMALTO NITROSINTETICO INDUSTRIALE LUCIDO

#### Scheda tecnica informativa

#### NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura lucida a base di resina alchidica e nitrocellulosa.

#### CAMPI DI IMPIEGO.

Uso generale, macchine utensili, macchine agricole, ecc.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. TRIFOND - serie 224 o 225. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto NITRO.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente nitro 003.110, fino a viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE:- Aerografo: ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm - Airless.

#### DATI TECNICI

<b>TIPO DI PRODOTTO:</b>	Monocomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM:</b>	Lucido.
<b>COLORI:</b>	A richiesta
<b>PESO SPECIFICO :</b>	0,96 Kg/L (± 0,10).
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>	110" Ford 4 a 20°C (± 10").
<b>CONTENUTO DI SOLIDI(IN PESO):</b>	40% (± 2%).
<b>ESSICCAZIONE A 20° C:</b>	- Fuori polvere: 15-20'. - Fuori impronta: 2-3 ore. - Indurimento totale 24 ore.
<b>STRATI CONSIGLIATI:</b>	Una mano incrociata.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO:</b>	30-40 micron.
<b>RESA TEORICA:</b>	11 m <sup>2</sup> /Kg.
<b>RIVERNICIABILITA':</b>	Dopo 1-2 ore, con lo stesso prodotto.