

## **581 TERMOLUX STANDARD**

### **SMALTO A FORNO LUCIDO**

Scheda tecnica informativa

#### **NATURA DEL PRODOTTO.**

Finitura lucida termoindurente a base di resine alchidiche e resine amminiche.

#### **CAMPI DI IMPIEGO:**

Il prodotto è adatto per il settore del ciclo e motociclo, macchine agricole e per il giardinaggio, arredamento metallico.

#### **MODALITA' DI APPLICAZIONE:**

##### **PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, grasso ed umidità mediante pulizia meccanica e successivo lavaggio con solvente. In alternativa sono consigliabili processi di fosfosgrassaggio o di fosfatazione.

Applicare su ns. fondo a forno serie 524. Dopo essiccazione o indurimento del fondo, applicare una mano incrociata di TERMOLUX. Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625 o primer serie 423.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

##### **PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente sintetico a forno fino a viscosità di 18-22" Ford 4 a 20° C.

**APPLICAZIONE:**- Aerografo: ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm - Airless.

**DATI TECNICI**

<b>TIPO DI PRODOTTO:</b>	Monocomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM:</b>	Lucido.
<b>COLORI:</b>	A richiesta
<b>PESO SPECIFICO :</b>	1,10 Kg/L ( $\pm 0,10$ ).
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA:</b>	75" Ford 4 a 20°C ( $\pm 10$ ").
<b>CONTENUTO DI SOLIDI (IN PESO):</b>	62% ( $\pm 2\%$ ).
<b>ESSICCAZIONE:</b>	- Appassimento: 20-30'. - Indurimento totale: 30' a 130-135 °C oppure 20' a 140° C.
<b>STRATI CONSIGLIATI:</b>	Una mano incrociata.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO:</b>	30-40 micron.
<b>RESA TEORICA:</b>	10 m <sup>2</sup> /Kg.
<b>RIVERNICIABILITA':</b>	Bagnato su bagnato, oppure dopo cottura previa carteggiatura.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO :** 12 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.