

761.90300 TRISIL 600

FINITURA PER ALTE TEMPERATURE

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

NATURA DEL PRODOTTO

Prodotto resistente a fino a 500-600°C, a base di resina siliconica modificata con resina acrilica.

CAMPI DI IMPIEGO

Supporti metallici, superficiali in acciaio sottoposte a temperature elevate con punte di 600 °C.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose: sabbiatura SA2. Si può applicare il prodotto direttamente su acciaio sabbiato, in alternativa applicare zincante inorganico per migliorare l'adesione al supporto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 10-25% di ns. diluente sintetico 001.220 o nitro 003.110.

APPLICAZIONE: - Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di 3-4 atm - Pennello - Airless.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Monocomponente.
ASPETTO DEL FILM: Opaco.
COLORI: Alluminio.
PESO SPECIFICO : 0,97 Kg/Lt. ($\pm 0,05$).
VISCOSITA' DI 30" Ford 4 a 25° C. (± 3).
FORNITURA:
CONTENUTO DI SOLIDI (IN 35% ($\pm 2\%$).
PESO):
ESSICCAZIONE A 20° C.: - Fuori polvere: 20-30'.
- Prepolimerizzazione: 1 ora' a 180-200° C.
STRATI CONSIGLIATI: Uno minimo.
SPESSORE CONSIGLIATO: 20-30 micron.
RESA TEORICA: 18 m²/Kg.

Per ottenere la massima resistenza si consiglia di effettuare una prepolimerizzazione come sopra descritto.

STABILITA' ALLO STOCCAGGIO : 6 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.