

## 761.91900 TRISIL 600

### FINITURA PER ALTE TEMPERATURE

#### SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

##### NATURA DEL PRODOTTO

Prodotto resistente a fino a 500-600°C, a base di resina siliconica modificata con resina acrilica.

##### CAMPI DI IMPIEGO

Supporti metallici, superficiali in acciaio sottoposte a temperature elevate con punte di 600 °C.

##### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose: sabbiatura SA2. Si può applicare il prodotto direttamente su acciaio sabbiato, in alternativa applicare zincante inorganico per migliorare l'adesione al supporto.

##### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 10-25% di ns. diluente sintetico 001.220 o nitro 003.110.

**APPLICAZIONE:** - Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di 3-4 atm - Pennello - Airless.

##### DATI TECNICI

**TIPO DI PRODOTTO:** Monocomponente.  
**ASPETTO DEL FILM:** Opaco.  
**COLORI:** Nero.  
**PESO SPECIFICO :** 0,97 Kg/Lt. (± 0,05).  
**VISCOSITA' DI** 30" Ford 4 a 25° C. (± 3").  
**FORNITURA:**  
**CONTENUTO DI SOLIDI (IN PESO):** 35% (± 2%).  
**ESSICCAZIONE A 20° C.:** - Fuori polvere: 20-30'.  
- Prepolimerizzazione<sup>1</sup>: 1 ora' a 180-200° C.  
**STRATI CONSIGLIATI:** Uno minimo.  
**SPESSORE CONSIGLIATO:** 20-30 micron.  
**RESA TEORICA:** 18 m<sup>2</sup>/Kg.

Per ottenere la massima resistenza si consiglia di effettuare una prepolimerizzazione come sopra descritto.

**STABILITA' ALLO STOCCAGGIO :** 6 mesi in confezione integra, in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.