

881 TRIVEPUR STANDARD

SMALTO POLIURETANICO BICOMP. LUCIDO

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura a base di resine alchidiche ed addotto isocianico da miscelare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Macchine utensili, carpenteria metallica, arredamento, ecc.

DATI TECNICI:

Tipo di prodotto:	Bicomponente
Aspetto del film:	LUCIDO
Colori:	A richiesta
Peso specifico:	1,13 Kg/l
Viscosità di fornitura:	80" F/4 a 20° C
Strati consigliati:	Una mano leggera + una mano piena
Spessore consigliato:	30 - 40 µ
Essiccazione a 20 °C:	- Fuori polvere: 20-30' - Fuori impronta: 4/7 ore - Indurimento tot.: 24/36 ore - Indurimento forzato: 30-40' a 70-80 °C
Resa:	10 m ² / kg

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. I migliori risultati si ottengono con l'uso del ns. fondo epossidico TRIEPOX serie 624 o 625.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In Volume</u>
Comp.te A	881	100 parti	2 parti
Comp.te B	058.837 Cat.a moderato ing.to	50 parti	1 parte
In alternativa:	058.849 Cat. NI per esterni	50 parti	1 parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 15-25% di ns. diluente per poliuretanicici 000.700 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE.- Aerografo: usare ugelli di diametro 1,4-1,7 mm. e pressione di spruzzo di 3-5 atm.- Pennello : solo per piccole superfici.

RIVERNICIABILITA': Dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

POT-LIFE A 20° C: 4 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.