

927.R7035
PRIMER ACRILICO INDUSTRIALE
GRIGIO RAL 7035

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Fondo a base di resina acrilica ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Fondo acrilico industriale, caratterizzato di notevole rapidità in essiccazione, assenza di calo e di assorbimento dello smalto sovrapplicato. **Può essere utilizzato direttamente sul supporto**, in quanto dotato di ottima adesione generale.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Opaco
COLORI:	GRIGIO.
PESO SPECIFICO :	1,50 Kg/L(± 0,10).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	Prodotto tixotropico
RESIDUO SECCO (IN PESO):	A + B 68% (± 2)
ESSICCAZIONE :	Appassimento 15'-20' a 20 °C. Indurimento a caldo: 40'-60' - 2 ORE
POT-LIFE	
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
RESA TEORICA:	4,5-5 m ² /Kg.

RIVERNICIABILITA': Entro 6 ore a 20°C. Dopo indurimento completo previa carteggiatura del fondo indurito.

APPLICAZIONE.- Aerografo: usare ugelli di diametro 1,7 - 2 mm. e pressione di spruzzo di 3-4 atm.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.**

Il primer acrilico **927.R7035** è caratterizzato da una eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e al caso pagliettate, su stucchi poliesteri e vetroresina.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>volume</u>
Comp. A:	927.R7035	100parti	100parti
Comp. B:	058.837 Policat a moderato ing.	20 parti	25 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5-10% di ns. diluenti per poliacrilici fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

POT-LIFE A 20° C: 2 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.