

971 TRIVECAR

SMALTO ACRIL-URETANICO BICOMP. LUCIDO

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura poliuretana a base di resina acrilica-poliestere ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

CAMPI DI IMPIEGO.

Carrozzeria auto e industriale e tutte le finiture di livello estetico elevatissimo e quando siano richieste le massime caratteristiche di resistenza all'esterno.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Lucido > a 90 gloss (a 60°)
COLORI:	A richiesta.
PESO SPECIFICO :	1,16 Kg/L(± 0,10).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	90" Ford 4 a 20° C. (± 20").
CONTENUTO DI SOLIDI (IN PESO):	A + B 58% (±3)
ESSICCAZIONE A 20° C.:	- Fuori polvere: 15-20'. - Fuori impronta: 5-6 ore. - Indurimento totale: 24 ore. - Indurimento a caldo: 60' a 70°C. - Massima resistenza chimica ottenibile dopo 10 giorni.
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	30-40 micron.
RESA TEORICA:	10 m ² /Kg.

RIVERNICIABILITA': Dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

APPLICAZIONE.

- Aerografo: usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di spruzzo di 3-5 atm.
- Pennello : solo per piccole superfici.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.**

Il prodotto richiede l'applicazione di una mano di fondo quali quelle delle serie epossidica 624 o acrilica 924.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In volume</u>
Componente A:	971	100parti	2 parti
Componente B:	058.837 Policat a moderato ing.	50 parti	1 parti
In alternativa:	058.849 Policat N.I. per esterni	50 parti	1 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-20% di ns. diluente per poliuretanic 000.700 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

POT-LIFE A 20° C: 4 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.