

# H881 TRIVEPUR HS STANDARD ALTO SOLIDO

## SMALTO POLIURETANICO BICOMP. LUCIDO

### Scheda tecnica informativa

#### NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura a base di resine poliesteri ed addotto isocianico da miscelare al momento dell'uso.

#### DATI TECNICI:

<b>Tipo di prodotto:</b>	Bicomponente
<b>Aspetto del film:</b>	Lucido
<b>Colori:</b>	A richiesta
<b>Peso specifico:</b>	1,05 Kg/l
<b>Viscosità di fornitura:</b>	20" F/8 a 20° C
<b>Strati consigliati:</b>	Una prima mezza mano e una successiva piena
<b>Spessore consigliato:</b>	70-80 µ
<b>Essiccazione a 20 °C:</b>	- Fuori polvere: 20-30' - Fuori impronta: 3/4 ore - Indurimento tot.: 24/36 ore - Indurimento forzato: 30/40'a 50/60 °C
<b>Resa:</b>	7/8 m <sup>2</sup> / kg pronto all'uso

#### CAMPI DI IMPIEGO.

Usò generale, carrozzeria industriale, arredamento e oggettistica.

**APPLICAZIONE.** - Aerografo: usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di spruzzo di 3-4 atm.  
- Pennello : solo per piccole superfici.

#### MODALITA' DI APPLICAZIONE.

#### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Il prodotto richiede l'applicazione di una mano di fondo quali quelle delle serie epossidica 624 o acrilica 924.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>In Volume</u>
Componente A	H881	100 parti	2 parti
Componente B	058.848 Policat per esterni	50 parti	1 parte
In alternativa	059.845 Acrilcat per esterni	50 parti	1 parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 5 % di ns. diluente per poliuretanicici 000.700 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

**RIVERNICIABILITA'**: Bagnato su bagnato, oppure ad indurimento completo previa carteggiatura.

**POT-LIFE A 20° C:** 3 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.