

373 TRICEL INDUSTRIALE

SMALTO NITROSINTETICO INDUSTRIALE SEMIOPACO

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura S.O. a base di resina alchidica e nitrocellulosa.

CAMPI DI IMPIEGO.

Uso generale, macchine utensili, macchine agricole, ecc.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. TRIFOND - serie 224 o 225. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto NITRO.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624 o 625.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente nitro 003.110, fino a viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE:- Aerografo: ugelli di diametro 1,5-1,7 mm. e pressione di 4-5 atm - Airless.

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO:	Monocomponente.
ASPETTO DEL FILM:	Semiopaco.
COLORI:	A richiesta
PESO SPECIFICO :	0,96 Kg/L (± 0,10).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	110" Ford 4 a 20°C (± 10").
CONTENUTO DI SOLIDI(IN PESO):	40% (± 2%).
ESSICCAZIONE A 20° C:	- Fuori polvere: 15-20'. - Fuori impronta: 2-3 ore. - Indurimento totale 24 ore.
STRATI CONSIGLIATI:	Una mano incrociata.
SPESSORE CONSIGLIATO:	30-40 micron.
RESA TEORICA:	11 m ² /Kg.
RIVERNICIABILITA' :	Dopo 1-2 ore, con lo stesso prodotto.