

H871 TRIVEPUR HS INDUSTRIALE ALTO SOLIDO

SMALTO POLIURETANICO BICOMP. LUCIDO

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Finitura a base di resine poliesteri ed addotto isocianico da miscelare al momento dell'uso.

DATI TECNICI:

Tipo di prodotto:	Bicomponente
Aspetto del film:	LUCIDO
Colori:	A richiesta
Peso specifico:	1,1 Kg/l
Viscosità di fornitura:	20" F/8 a 20° C
Strati consigliati:	Una mano
Spessore consigliato:	40 μ
Essiccazione a 20 °C:	- Fuori polvere: 20-30' - Fuori impronta: 8/9 ore - Indurimento tot.: 24/36 ore - Indurimento forzato: 30-40' a 70-80 °C
Resa:	8/9 m ² / kg

CAMPI DI IMPIEGO.

Uso generale, carrozzeria industriale, arredamento.

APPLICAZIONE. - Aerografo: usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di spruzzo di 3-5 atm.
- Pennello : solo per piccole superfici.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Il prodotto richiede l'applicazione di una mano di fondo quali quelle delle serie epossidica 624 o acrilica 924.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>
Componente A	H871	100 parti
Componente B	058.848 Policat N.I. per esterni	40 parti

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 10-20% di ns. diluente per poliuretanic 000.700 fino alla viscosità di 18-20" Ford 4 a 20° C.

RIVERNICIABILITA': Dopo 12 ore minimo. Ad indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

POT-LIFE A 20° C: 5 ore. A temperatura superiore il Pot-life diminuisce notevolmente.