

273WB

TRILUX INDUSTRIALE ALL'ACQUA S.O.

RAPIDA ESSICCAZIONE SINTETICA ALL'ACQUA

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO.

Monocomponente idrodiluibile a base di resine acriliche/alchidiche modificate a rapida essiccazione.

CAMPI DI IMPIEGO.

Prodotto per uso generale, carpenteria metallica, macchine agricole, mobili metallici, macchine utensili.

CARATTERISTICHE:

Questa finitura sintetica industriale possiede elevata aderenza su supporti metallici. Buon potere anticorrosivo, elevata velocità di essiccazione.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare accuratamente qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio. Applicare una mano di fondo ns. TRIFOND - serie 224. Dopo 6-12 ore applicare lo smalto a rapida essiccazione.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare una mano di primer epossidico 624.

Lamiera zincata. Leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare una mano di fondo epossidico 624.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con acqua fino alla viscosità di 50-60" Ford 4 a 20° C. Indicativamente il prodotto va diluito dal 5% al 10% in peso, in funzione del sistema e delle condizioni di applicazione.

DATI TECNICI:

Peso specifico: 1,15 Kg/l

Viscosità di confezione: 25" F/8 a 20° C

ESSICCAZ. A 20° C: - Fuori polvere : 15'.
- Fuori impronta: 3 ore.
- Massima resistenza chimica, ottenibile dopo 10 giorni.
- Essiccazione forzata: 20-30' a 70-80° C.

COLORE - A PIACERE

STRATI CONSIGLIATI: due mani.

SPESSORE 25-30 micron
CONSIGLIATO:

RESA TEORICA: 7,8 m²/Kg.