

434 UNIMIC

SMALTO MICACEO MONOCOMPONENTE AD ADESIONE DIRETTA

Scheda tecnica informativa

NATURA DEL PRODOTTO

Smalto ferromicaceo monocomponente ad adesione diretta, anticorrosivo, per manufatti in acciaio, carpenteria metallica, lamiera zincata.

Ottima resistenza e stabilità all'invecchiamento e alle intemperie.

MODALITA' DI APPLICAZIONE.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO.

Superfici ferrose. Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità dal supporto mediante sabbiatura di grado SA2 o accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

Superfici zincate. Pulire con cura, Sgrassare perfettamente con solventi organici. Su lamiera zincata a caldo, non ancora ossidata, si consiglia trattamento con ns. Promotore di Adesione 01.161.

Alluminio. Carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici, o lavaggio con ns. Promotore di Adesione 01.161.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO.

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con ns. diluente 003.110 (ca. 20% in peso) fino alla viscosità di 16-18" Ford 4 a 20° C.

APPLICAZIONE:- Aerografo. Usare ugelli di diametro 1,4-1,7 mm. e pressione di 3-5 atm.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO :	1,40 Kg/Lt. ($\pm 0,10$).
VISCOSITA' DI FORNITURA:	100" Ford 4 a 25° C. (± 20 ").
ESSICCAZIONE A 20° C:	- Fuori polvere: 20-30'. - Fuori impronta: 1-2ore. - Indurimento totale: 24 ore. - Indurimento a caldo: 30-40' a 70°C. - Massima resistenza chimica ottenibile dopo 10 giorni.
STRATI CONSIGLIATI:	Due.
SPESSORE CONSIGLIATO:	30 m
RESA TEORICA:	7 m ² /kg.

COLORI: vedi cartella colori. Il prodotto è tinteggiabile con 5% di paste coloranti serie VAS. del nostro sistema COLORANDO.

RIVERNICIABILITA': 2-3 ore minimo.